

**Реконструкция пункта хранения и отгрузки сжиженного
газа (ПНСГ) Газоджак**

База хранения СУГ

**Опросный лист для заказа
запорно-регулирующего клапана**

21122009.005-АК-ОЛ-007

**Российская Федерация
ЗАО «Оргрегионпроект»**

**Реконструкция пункта хранения и отгрузки сжиженного
газа (ПНСГ) Газоджак**

База хранения СУГ

**Опросный лист для заказа
запорно-регулирующего клапана**

21122009.005-АК-ОЛ-007

Генеральный директор



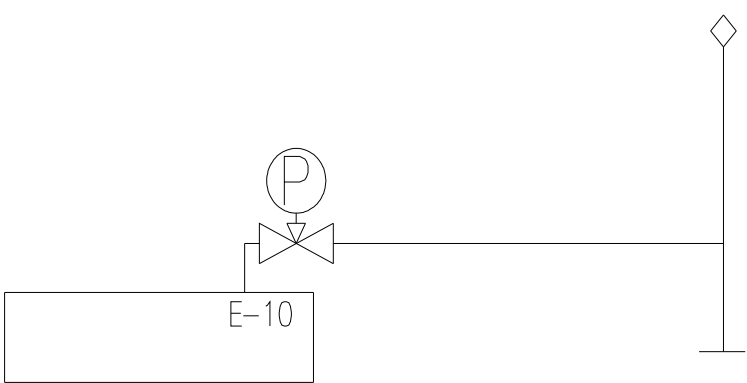
Абрамов В. Е.

2012

Позиция	PV5-1			
Количество	1 шт.			
1. Параметры трубопровода	DN 80 (80 x 3,5) мм; PN 40 кгс/см ² ; материал: Сталь 20;			
2. Рабочая среда	Углеводородный газ	<input type="checkbox"/> Наличие твёрдых частиц размер мкм / %		
3. Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> Пар <input checked="" type="checkbox"/> Газ <input type="checkbox"/> Другое _____			
	Минимум	Норма	Максимум	Размерность
4. Расход	70	250	640	м ³ /час
5. Входное давление P ₁ (избыточное)	0,7	20	20	кгс/см ²
6. Выходное давление P ₂ (избыточное)	0,05	0,1	8	кгс/см ²
7. Температура рабочей среды	-31		50	°C
8. Температура окружающей среды	-31		50	°C
9. Оптимальное время срабатывания			12	сек
10. Направление потока	Одностороннее			
11. Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирование <input type="checkbox"/> открыт/закрыт <input checked="" type="checkbox"/> запорно-регулирующий			
12. Номинальный размер DN	40 мм (подобрать минимально возможный)			
13. Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input checked="" type="checkbox"/> углерод. сталь <input type="checkbox"/> нерж. сталь <input type="checkbox"/> Другое _____			
14. Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input checked="" type="checkbox"/> равнопроцентная <input type="checkbox"/> открыт/закрыт			
15. Уплотнение плунжерной пары	<input type="checkbox"/> мягкое <input checked="" type="checkbox"/> металлическое <input type="checkbox"/> метал.пришлифованное			
16. Присоединение к процессу	<input checked="" type="checkbox"/> фланцевое № стандарта ГОСТ 12815-80 исп. 2, 3 <input type="checkbox"/> штуцер под приварку <input type="checkbox"/> муфтовое (резьба) <input type="checkbox"/> другое			
17. Тип привода	<input checked="" type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электрический <input type="checkbox"/> другой _____			
18. Функция безопасности	<input checked="" type="checkbox"/> НЗ (закрывается) <input type="checkbox"/> НО (открывается) <input type="checkbox"/> сохранение текущего положения			
19. Питание	<input checked="" type="checkbox"/> пневмопитание: 4...8 бар <input checked="" type="checkbox"/> электропитание: 24 VDC			
20. Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input checked="" type="checkbox"/> электропневматический <input type="checkbox"/> электронный <input type="checkbox"/> без позиционера			
21. Управление приводом (входной сигнал)	<input checked="" type="checkbox"/> дискретное (2-х позиционное) сигнал: 24 VDC			
	<input checked="" type="checkbox"/> аналоговое сигнал: 4...20 мА HART			
	<input type="checkbox"/> цифровое протокол: _____			
22. Выходные сигналы	<input type="checkbox"/> аналоговый датчик положения _____ мА(открыто) _____ мА(закрыто)			
	<input type="checkbox"/> резистивный датчик положения (потенциометр) _____ Ом			
	<input type="checkbox"/> электрические конечные выключатели _____ шт			
	<input type="checkbox"/> индуктивные конечные выключатели _____ шт			
	<input type="checkbox"/> дополнительные реле сигнализации _____			

Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	21122009.005-АК-ОЛ-007		
	Разработал	Мирзалиев				06.12	Реконструкция пункта хранения и отгрузки сжиженного газа (ПНСГ) Газоджак		
	Проверил	Долженко				06.12			
	Н. отдела	Осколков				06.12	ПНСГ Газоджак. Железнодорожная наливная эстакада на 12 вагон-цистерн. (поз. 5 по ГП) КИП и А распределенной системы управления (PCY) и противоаварийной защиты (ПАЗ)		
	ГИП	Лялюк				06.12			
	Н. контр.	Низовой				06.12	Опросный лист		
							Стадия	Лист	Листов
								1	3
							ЗАО "Оргрегионпроект"		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

23. Ручное дублирование					<input type="checkbox"/> нет <input checked="" type="checkbox"/> механическое <input type="checkbox"/> электрическое				
24. Класс пылевлагозащищенности					не ниже IP 67				
25. Взрывозащита					<input type="checkbox"/> нет <input checked="" type="checkbox"/> искробезопасная цепь <input checked="" type="checkbox"/> взрывонепроницаемая оболочка класс взрывоопасной зоны В-Іг				
26. Прочие требования, не отраженные в ОЛ					<p>Взрывозащита позиционера - искробезопасная цепь, Взрывозащита электромагнитного клапана – взрывонепроницаемая оболочка;</p> <p>Отверстие под кабельный ввод электромагнитного клапана – M20x1.5. Отверстие под кабельный ввод позиционера - M20x1.5.</p> <p>Климатическое исполнение и категория размещения согласно ГОСТ 15150-69 – О1</p> <p>Место установки – на открытой площадке в пустыне, наличие песчаных частиц в воздухе.</p> <p>Класс герметичности затвора – А;</p> <p>В комплекте с кабельными вводами, ответными фланцами (материал Сталь 20) и КМЧ (прокладка, шпильки, гайки, шайбы).</p> <p>Предусмотреть для пневмопитания в комплекте соединение под медную трубку: Труба медная М2-М-8х1,0 ГОСТ 617, Ду=8</p>				
27. Схема технологической установки (участка технологического процесса)					<p>Клапан устанавливается на линию сброса на факел паровой фазы СУГ из емкости Е-10</p> 				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	21122009.005-АК-ОЛ-007	Лист
						2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Условия на площадке					
Место расположения объекта		Туркменистан, Лебапский велаят, этрап Бирата, г. Газоджак			
Температура			Влажность		
абс. макс., °C		плюс 47		макс., %	
абс. мин., °C		минус 31		мин., %	
ср. наиб. хол., °C		минус 6		Сейсмичность района по MSK-64	
Наименование предприятия, для которого заказывается аппарат (адрес, телефон, факс)		ГК «Туркменгаз» Туркменистан, г. Ашгабат			
Наименование организации, заполнившей опросный лист (адрес, телефон, факс)		ЗАО «Оргрегионпроект» 111033, г. Москва, ул. Самокатная, д. 4а, офис 212 тел. (495) 730-01-62, факс. 797-30-35 эл. почта orp@orgregpro.ru			
Ответственный исполнитель от Заказчика:			Рекомендации изготовителя:		
					21122009.005-АК-ОЛ-007
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Лист
					3